

产品概述

PTG-100-12 多合一气体传感器是可以用来检测我们周围环境中的硫化氢，氨气、氧气多种气体浓度的传感器。

产品特点

外观结构设计合理、美观大方，体积小，便于携带，安装简便；测量精度高，量程范围宽，稳定性好；动态特性好，抗外界干扰能力强，测量精度高。功耗低，电路寿命长，能长期稳定工作。

应用范围

广泛用于石油、化工、冶金、炼化、造纸业、医药，工业厂房，环境大气监测等需要测量气体浓度的场所。



产品技术参数

测量元素:	温湿度 0-100%RH、大气压 0-120Kpa、硫化氢、氨气、氧气（支持四合一元素搭配）		
测量精度:	0.3m/s±2°温度：±0.5℃（25℃） 湿度；±3%RH 气体；0.1ppm		
通讯方式:	RS485 可支持 4G/NB 无线传输方式		
供电电压:	9-24VDC（可定制）支持锂电		
环境温度:	温度：-30℃ 至+60℃ 湿度：0-95%RH		
防护等级:	IP65		
安装方式:	底座固定安装		
设备波特率:	9600		
电气连接:	直接出线		
材质:	ABS		
长期稳定性:	温度：≤0.1℃	湿度：0.1%RH/年	大气压：0.1KPa/年

